

Κατατακτήριες εξετάσεις στο μάθημα των Αρχαίων Ελληνικών/
Αρχαιογνωσίας για εισδοχή στην 1^η Ομάδα Προσανατολισμού (1^η ΟΜΠ)
της Α' Λυκείου

Ενημέρωση:

Όσοι/ες μαθητές/τριες απαλλάσσονταν από το μάθημα των Αρχαίων Ελληνικών/ Αρχαιογνωσίας κατά τη φοίτησή τους στο Γυμνάσιο και επιθυμούν να ακολουθήσουν την 1^η Ομάδα Προσανατολισμού (1^η ΟΜΠ) κατά τη φοίτησή τους στο Λύκειο, υποχρεούνται να παρακαθίσουν σε κατατακτήριες εξετάσεις στο μάθημα αυτό. Σε τέτοια περίπτωση επικοινωνήστε μέχρι 20 Μαΐου 2024 με την υπεύθυνη Ειδικής Αγωγής, Σοφία Ιωάννου Ορφανίδου Β.Δ.